

Flowcoat PA331

20-06-2025 / V 4

Omschrijving

Flowcoat PA331 is een gekleurde, 2-componenten, oplosmiddelvrije, hoogglanzende, polyasparaginecoating.

Kenmerken en voordelen

- Korte overschildertijden en snelle uitharding.
- Uitstekende UV- en weerbestendigheid.
- Hoge slijtvastheid en chemische weerstand.
- Gemakkelijk aan te brengen en goed dekkend.

Toepassingsgebied

Als toplaag in lichte tot middelzware, gemakkelijk te reinigen, chemicaliënbestendige vloercoatings met een antislipafwerking.

Het is ontworpen voor gebruik in verwerkings-, productie-, verpakkings- en opslagruimten die worden blootgesteld aan zwaar voetverkeer, verkeer met pallettrucks en rubberen wielen.

De beperkte verspreiding van weekmakers bevordert een grote weerstand tegen het oppakken van banden.

Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 10 kg (6,9 liter) - Deel A: 7,5 kg, Deel B: 2,5 kg

Deel A = Flowcoat PA331 A

Deel B = Flowcoat PA331 B

Beschikbare kleur

Het product is verkrijgbaar in verschillende RAL-kleuren.

Gedetailleerde lijst beschikbaar op aanvraag.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +30 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem).

Flowcoat PA331

Technische informatie

Verschijsing	A: Gepigmenteerde vloeistof B: Heldere, transparante vloeistof	
Meng hoeveelheden	A / B	3 / 1 in gewicht 2,2 / 1 in volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.45 kg/dm ³
Vastestofgehalte	[%]	~100
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~20
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Licht voetverkeer: na 2 uur Volledige belasting: na 24 uur Volledige uitharding: na 5 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	1 - 24
Shore D Hardheid	EN ISO 868	>70
Omgevings-temperatuur bereik		+5 °C - +30 °C
Substraat Temperatuurbereik		+5 °C - +30 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 80
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<4.5% (TRAMEX scale or 75% RH BS 8203)

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de houders voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom optimaal voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +5 °C gedurende de eerste 24 uur na het aanbrengen.

Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd.

Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Mengen

Roer deel A alvorens deel B toe te voegen. Giet deel B voorzichtig leeg in deel A. Meng gedurende 2 minuten met een mixer op lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt, zonder lucht mee te voeren. Giet het materiaal ten slotte in een andere container en meng nog een minuut voor het aanbrengen.

Opmerking: Als vermindering van de viscositeit of verlenging van de verwerkingstijd vereist is, mag maximaal 2% (gewichtsprocent) niet in water oplosbaar oplosmiddel worden toegevoegd, zoals xyleen of koolwaterstoffen, C9, aromatisch (beter bekend onder de naam oplosmiddel nafta, zoals Solvesso 100, Shelsoll A100).

Applicatie

Technisch productblad

Flowcoat PA331

Flowcoat PA331 kan direct op de betonnen ondergrond worden aangebracht zonder extra primer, mits aan de applicatievoorwaarden wordt voldaan. Als toepassing onder andere omstandigheden noodzakelijk is, raadpleeg dan onze technische afdeling voor advies.

Breng Flowcoat PA331 direct na het mengen aan met een rubberen trekker of rubberen rakel/roller om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberwisser (bijv. Stiwex rubberwisser of rubberwisser met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te verkrijgen. Rol het oppervlak glad, niet om materiaal te verplaatsen.

Om glanzende plekken te vermijden, moet je ervoor zorgen dat het materiaal zich niet ophoopt op het gestructureerde oppervlak.

Vers, nog niet uitgehard product kan worden ingestrooid met natuurlijk kwarts of ander gespecificeerd antislip aggregaat. Raadpleeg de individuele systeembladen of de technische afdeling voor meer informatie.

Dekking

Direct op beton of op voorgestroken oppervlak: ~0,5 kg/m² gevolgd door het instrooien van kwarts in de natte laag. Bij ingestrooide systemen wordt het materiaalverbruik voornamelijk beïnvloed door de grootte van het aggregaat dat gebruikt wordt voor het uitstrooien en de verwachte uiteindelijke ruwheid van het oppervlak. Typische dekkingsgraden staan hieronder vermeld: Kwartszand 0,3-0,8 mm: ca. 0,6 kg/m² (Bij voorkeur in twee lagen van elk 0,3 kg/m² aanbrengen om baanbontheid te voorkomen). Kwartszand 0,6-1,2 mm: ca. 0,8 kg/m² (Bij voorkeur in twee lagen van elk 0,4 kg/m² aanbrengen om baanbontheid te voorkomen).

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België